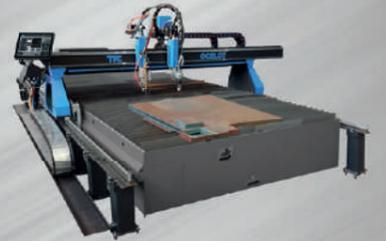




# 34 Ans au Service des Industriels Marocains



**Show-room :**

60, Boulevard Ibnou Tachfine - 20310 Casablanca  
 Tél. : 0522 45 10 44 / 45 - 0522 45 10 53 / 54 - Fax : 0522 45 10 47  
 E-mail : commercial@mecalva.com - Site web : www.mecalva.com

**Dépôt et Atelier S.A.V.**

Route Nationale 9, Km 10 - Ahl Loghlam - Tit Mellil



## PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES



- Bati monobloc en acier mécano-soudé.
- Équilibrage mécanique par barre anti-torsion.
- commande électrique des butées à partir du pupitre de commande.
- Pupitre de commande sur potence.
- Sélecteur pour la remontée automatique du coulisseau.
- Pédale de commande mobile.
- Machine Prévue pour recevoir tout type d'outillage .
- Poinçon standard col de cygne.
- Matrice multivés 4 faces.
- Bras support de tôles avant.

Type	Longueur de travail (mm)	Capacité en (kN)	Distance entre montants	Col de cygne (mm)	Course (mm)	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse max de travail (mm/s)	Vitesse remontée (mm/s)	Ouverture (mm)	Puissance moteur (kW)	Poids approximatif (kg)	Dimensions (mm)
40/2000	2000	400	1615	200	100	100	8	70	340	4	3000	2100x1150x2000
63/2500	2500	630	2020	250	100	90	8	70	335	5,5	4000	2600x1300x2090
80/2500	2500	800	2015	250	100	90	8	70	350	5,5	4600	2600x1300x2180
80/3200	3200	800	2565	250	100	90	8	70	350	5,5	5500	3300x1300x2200
100/3200	3200	1000	2555	320	130	80	10	60	380	7,5	6600	3300x1410x2320
100/4000	4000	1000	3105	320	130	80	10	60	380	7,5	8200	4100x1415x2450
125/3200	3200	1250	2550	320	130	80	8	60	380	7,5	7300	3300x1460x2450
125/4000	4000	1250	3100	320	130	80	8	60	380	7,5	8700	4100x1465x2505
160/3200	3200	1600	2550	320	150	80	9,5	60	400	11	8900	3300x1540x2460
160/4000	4000	1600	3100	320	150	80	9,5	60	400	11	11500	4100x1540x2650
200/3200	3200	2000	2550	320	200	70	7,5	60	435	15	10900	3300x1715x2765
200/4000	4000	2000	3140	320	200	70	7,5	60	460	15	13300	4100x1715x2950
250/3200	3200	2500	2430	400	250	70	7,5	66	460	15	14500	3300x1980x3020
250/4000	4000	2500	3120	400	250	70	7,5	66	460	15	18000	4100x1750x3700
250/5000	5000	2500	3800	400	250	70	7,5	66	460	15	31300	5100x1750x3800
300/5000	5000	3000	3820	400	250	60	5	48	560	15	29000	5100x2245x4210
400/4000	4000	4000	3110	400	250	58	6,5	42	630	30	30000	4100x2315x4035
500/3200	3200	5000	2300	400	250	80	8,5	75	630	30	26000	3300x2300x3785

## CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUES



- Bati monobloc en acier mécano-soudé.
- Réglage manuel rapide de jeu entre lames à l'aide d'un volant.
- Choix de l'angle de coupe à l'aide d'un volant.
- Serre- toles.
- Lames à 4 tranchants pour couper de l'inox.
- Butée arrière motorisée avec affichage sur compteur mécanique et réglage fin manuel.
- Selecteur pour travail en cycle.
- Table équipée de consoles rectangulaires à billes pour faciliter l'introduction des tôles.
- Butée d'équerrage avec réglett encastré.
- Pédale de commande mobile.
- Armoire électrique équipée de composants TELEMECANIQUE.

Type	Capacité acier doux (mm)	Longueur de coupe (mm)	Nombre de coupes (min)	Course de la butée arrière (mm)	Angle de coupe (°)	Col de cygne (mm)	Puissance moteur (kW)	Poids approximatif (kg)	Dimensions (mm)
6 x 2500	6	2500	10 - 45	750	0,5 - 2,5	70	7,5	4850	3240x1770x1980
6 x 3100	6	3100	8 - 45	750	0,5 - 2,5	70	7,5	5600	3790x1800x2030
6 x 4000	6	4000	7 - 45	750	0,5 - 2,5	70	7,5	7050	4740x1805x2110
6 x 6000	6	6000	5 - 30	750	0,5 - 2,5	100	15	20000	6900x2170x2750
8 x 2500	8	2500	10 - 45	750	0,5 - 2,5	100	11	5300	3240x1770x2010
8 x 3100	8	3100	8 - 45	750	0,5 - 2,5	100	11	6100	3800x1800x2060
8 x 4000	8	4000	7 - 45	750	0,5 - 2,5	100	11	7700	4750x1805x2140
8 x 6000	8	6000	5 - 30	750	0,5 - 2,5	100	22	22000	6900x2200x2800
10 x 2500	10	2500	10 - 35	750	0,5 - 2,5	100	11	6600	3310x1850x2160
10 x 3100	10	3100	8 - 35	750	0,5 - 2,5	100	11	7300	3860x1870x2170
10 x 4000	10	4000	6 - 35	750	0,5 - 2,5	100	11	9200	4810x1920x2350
12 x 2500	12	2500	10 - 35	1000	0,5 - 2,5	100	15	8000	3310x2180x2270
12 x 3100	12	3100	8 - 35	1000	0,5 - 2,5	100	15	9000	3860x2220x2335
12 x 4000	12	4000	6 - 35	1000	0,5 - 2,5	100	15	11600	4810x2220x2495
12 x 6000	12	6000	4 - 12	1000	0,5 - 2,5	100	30	29000	6950x2350x3050
14 x 6000	14	6000	4 - 12	1000	0,5 - 2,5	100	30	30000	7000x2350x3050
16 x 2500	16	2500	8 - 30	1000	0,5 - 3,0	100	30	9600	3350x2190x2350
16 x 3100	16	3100	7 - 30	1000	0,5 - 3,0	100	30	12500	3900x2190x2430
16 x 4000	16	4000	6 - 30	1000	0,5 - 3,0	100	30	15200	4850x2340x2575
16 x 6000	16	6000	4 - 12	1000	0,5 - 2,5	100	37	36000	7000x2400x3100
20 x 2500	20	2500	8 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	30	17000	3385x2140x2665
20 x 3100	20	3100	7 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	30	19000	3935x2260x3030
20 x 4000	20	4000	6 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	30	21000	4935x2330x3045
20 x 6000	20	6000	3 - 10	1000	0,5 - 3,5	100	60	50000	7050x2600x3200
25 x 2500	25	2500	5 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	37	22000	3420x2555x3150
25 x 3100	25	3100	4 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	37	26000	3970x2230x3160
25 x 4000	25	4000	3 - 30	1000	0,5 - 3,5	100	37	28000	4920x2250x3300



### Presses plieuses hydrauliques

- PPM Conventionnelle :  
équilibrage mécanique par barre anti-torsion.
- Synchronmaster ERMS : machine 3 axes, avec asservissement électronique du parallélisme et de la pénétration du poinçon.
- Euromaster ERM: machine à commande numérique jusqu'à 8 axes.



### Cisailles guillotines hydrauliques

- Capacité de 4 à 32 mm d'épaisseur de tôles.
- Longueur de 1500 à 6000 mm.



### Poinçonneuses à commande numérique

- Capacité 22 ou 30 tonnes.
- Épaisseur de tôles maxi 6,5 mm.
- Tourelle automatique.



### Encocheuses de tôles

- 2 modèles à angle fixe 90° :  
- Mini 220/4 - Maxi 250/6
- 2 modèles à angle variable 30° à 140°  
- vari 220/6 - Combi 220/6 qui a un poste supplémentaire arrière permettant poinçonnage, pliage, grugeage rectangulaire et travaux de presse ( 20 ton ).

### Combinés Mono-vérin ou bien combinés à 2 vérins

#### 5 postes de travail :

- Poinçonnage.
- Coupe cornières.
- Coupe fers plats .
- Coupe barres rondes et carrées.
- Grugeage.

Forces de poinçonnage : 36 - 45 - 55 - 80 - 110 - 165 et 220 T.



### Large choix d'options et d'accessoires



Lames UPN



Unité de pliage



Poinçonnage Grand Ø



Grugeage de tubes

### Poinçonneuses

#### 6 modèles :

50 - 55 - 80 - 110 - 165 - 220 T.



Série PUMA



Série PP50



Poinçonneuse à commande numérique pour tôles épaisses.



Lignes de poinçonnage /cisailage automatique pour fers plats et cornières ou profilés en U.



- Machines laser pour tôles
- Tables de travail de 1500x3000 jusqu'à 3200 x 24000 mm.



- Machines laser pour tôles et tubes
- Tables de travail 1500x3000 à 2000x6000 mm
- Tubes rond Ø 20- 230 mm, carré 20 -160 mm,
- longueur tubes 6000 mm.
- Machines laser pour tubes
- Tubes rond Ø 20- 360 mm, carré 20 -250 mm,
- longueur tubes 6500 mm ou 9000 mm

### Caractéristiques Laser fibre BODOR

- Bâti en fonte coulée monobloc ou Bâti en acier mécano-soudé assurant stabilité et précision
- Portique en alliage d'aluminium coulé monobloc, rigide et léger permettant des vitesses de déplacement élevées.
- Tête laser « AutoFocus » avec système anticollision
- Composants de haute qualité et de meilleures marques connues mondialement
- Design moderne
- Utilisation facile

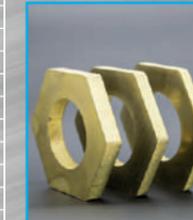
### Sources Laser

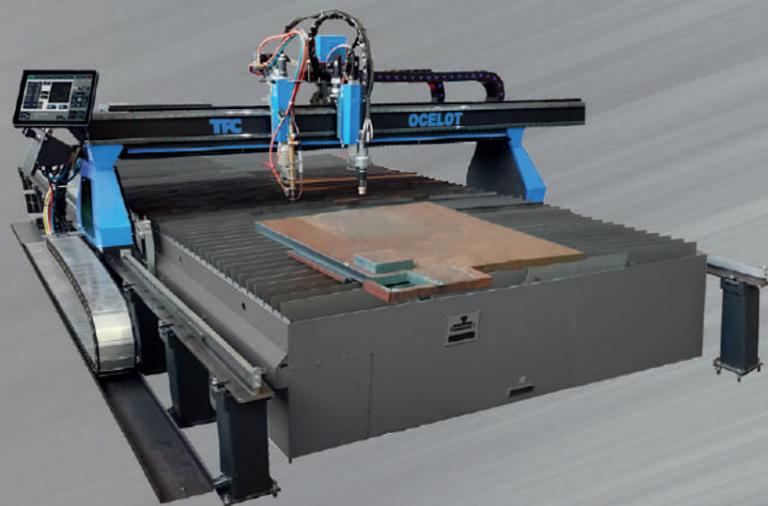
- Source Chinoise MAX Photonics ou Source Américaine IPG Photonics
- Différentes puissances selon les épaisseurs à couper et les vitesses de coupe souhaitée de 1000 W à 40000 W
- Garantie jusqu'à 3 ans
- Disponibilité des consommables



### Capacités selon la puissance de la source laser

Matériau	Epaisseur	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
		vitesse m/min	m/min	m/min	m/min	m/min	m/min	m/min	m/min	m/min	m/min
Acier doux (0235A) OE	1	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8-10	8-10	8-10	9-11	9-11	9-11
	2	4.0-6.5	4.5-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5
	3	2.4-3.0	2.6-4.0	3.0-4.8	3.3-5.0	3.5-5.0	3.5-5	3.5-5	3.5-5.5	3.5-5.5	3.5-5.5
	4	2.0-2.4	2.5-3.0	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.0	3.0-4.5	3.0-4.5	3.5-5	3.5-5	3.5-5
	5	1.5-2.0	2.0-2.5	2.2-3.0	2.6-3.5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.0-4.2	3.3-4.0	3.3-4.8	3.3-4.8
	6	1.4-1.6	1.6-2.2	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.4	2.5-3.5	2.6-3.7	3.0-4.0	3.0-4.2	3.0-4.2
	8	0.8-1.2	1.0-1.4	1.2-1.8	1.8-2.6	2.0-3.0	2.2-3.2	2.3-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5
	10	0.6-1.0	0.8-1.1	1.1-1.3	1.2-2.0	1.5-2.4	1.8-2.5	2-2.5	2.0-2.7	2.2-2.7	2.2-2.7
	12	0.5-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1
	14		0.5-0.7	0.7-0.8	0.9-1.2	0.9-1.2	1.2-1.8	1.2-1.9	1.7-1.9	1.7-1.9	1.5-1.9
	16			0.6-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	0.8-1.3	0.8-1.5	1.1-1.7	1.2-1.7	1.2-1.7
	18			0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	0.8-1.5	0.8-1.6	1.0-1.8	1.6-2.2
	20				0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-1.3	0.6-1.4	0.6-1.5	1.5-2.0
	22				0.3-0.7	0.4-0.8	0.4-0.8	0.5-0.8	0.6-1.4	0.5-1.5	1.5-2.0
	25							0.3-0.55	0.3-0.7	0.5-1.0	0.8-1.5
30								0.2-0.7	0.3-0.8	0.6-1.0	
Inox (201) NE	1	18-25	20-27	24-30	30-35	32-45	42-52	50-65	60-72	70-85	72-100
	2	5-7.5	8.0-12	9.0-12	13-21	16-28	20-33	30-40	35-45	40-66	45-70
	3	1.8-2.5	3.0-5.0	4.0-6.5	6.0-10	7.0-15	15-22	18-27	20-30	35-45	38-50
	4	1.2-1.3	1.5-2.4	3.0-4.2	4.0-6.0	5.0-8.0	10-15	12-16	15-22	20-32	25-35
	5	0.6-0.7	0.7-1.3	1.8-2.5	3.0-5.0	3.5-5.0	8.0-12	10-15	10-18	18-25	20-30
	6		0.7-1.0	1.2-1.8	2.0-4.0	2.5-4.5	4.8-8.0	6.0-10.0	8-12	12-15	15.0-25.0
	8			0.7-1.0	1.5-2.0	1.2-2.0	3.0-4.0	3.5-5.0	5.0-7.5	8-12	8.0-12.0
	10				0.6-0.8	0.8-1.2	1.6-2.5	2.0-2.7	3.0-7.0	6.0-8.0	6.0-10.0
	12				0.4-0.6	0.5-0.8	0.8-1.5	1.2-2.0	2.5-3.9	4.0-5.5	4.0-6.0
	14					0.4-0.6	0.6-0.8	1.2-1.8	1.8-2.8	3.0-5.0	3.5-6.0
	16						0.5-0.8	1.0-1.6	1.7-2.3	2.2-2.8	2.5-3.0
	18						0.4-0.6	0.8-1.2	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.2
	20						0.3-0.5	0.4-0.7	0.9-1.5	1.0-1.6	1.3-1.8
	25							0.2-0.4	0.3-0.5	0.6-0.7	0.5-0.8
	30								0.2-0.4	0.3-0.6	0.3-0.6
35									0.3-0.5	0.3-0.5	
40									0.3-0.5	0.3-0.5	
45										0.2-0.4	
50										0.1-0.2	
60										0.2-0.5	
Aluminium NE	1	6.0-10	10-20	15-25	25-38	35-45	42-55	48-65	55-65	60-85	70-100
	2	2.8-3.6	5.0-7.0	7-10	10-18	13-24	20-40	25-48	33-45	38-50	40-55
	3	0.7-1.5	2.0-4.0	4.0-6.0	6.5-8.0	7.0-13	15-25	20-33	25-35	30-40	35-45
	4		1.0-1.5	2.0-3.0	3.5-5.0	4.0-5.5	9.5-12	13-18	15-25	20-30	30-40
	5		0.7-1.0	1.2-1.8	2.5-3.5	3.0-4.5	5.0-8.0	9.0-12	13-20	15-25	20-30
	6			0.7-1.0	1.5-2.5	2.0-3.5	3.8-5.0	4.5-8.0	9.0-12	10-15	15-24
	8			0.6-0.8	0.7-1.0	0.9-1.6	2.0-2.5	4.0-5.5	4.5-6.5	7.0-12	8.0-12.0
	10				0.4-0.7	0.6-1.2	1.0-1.5	2.2-3.0	2.8-4.0	4.5-8.0	6.0-10.0
	12				0.3-0.45	0.4-0.6	0.8-1.0	1.5-1.8	1.9-2.5	4.0-5.0	4.0-6.0
	16					0.3-0.4	0.5-0.8	1.0-1.6	1.5-2.0	1.5-2.5	2.0-3.0
	20						0.5-0.7	0.7-1.0	0.8-1.2	0.9-1.5	1.3-1.8
	25						0.3-0.5	0.4-0.7	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-1.2
	30							0.3-0.6	0.3-0.7	0.3-0.8	0.5-1.0
	35									0.3-0.6	0.3-0.8
	40									0.2-0.4	0.2-0.5
50									0.1-0.2	0.3-0.7	
60										0.2-0.5	
Laiton NE	1	6.0-10	8.0-13	10-16	20-35	25-35	35-45	40-55	50-60	55-65	75-85
	2	2.8-3.6	3.0-4.5	4.5-7.5	6.0-10	8.0-12	20-30	28-40	33-40	38-50	40-55
	3	0.5-1.0	1.5-2.5	2.5-4.0	4.0-6.0	5.0-8.0	12-18	20-30	15-23	20-30	32-50
	4		1.0-1.6	1.5-2.0	3.0-5.0	3.2-5.5	5.0-8.0	10-15	10-16	15-20	27-35
	5		0.5-0.7	0.9-1.2	1.5-2.0	2.0-3.0	4.5-6.0	6.0-9.0	9.0-13	10-15	18-26
	6			0.4-0.7	1.0-1.8	1.4-2.0	3.0-4.5	4.5-6.5	7.0-9.0	6.0-8.0	10-18
	8				0.5-0.7	0.7-1.2	1.6-2.2	2.4-4.0	4.5-6.5	5.0-7.0	8.0-10.0
	10					0.2-0.5	0.8-1.2	1.5-2.2	2.4-4.0	4.5-6.5	5.0-7.0
	12						0.3-0.5	0.8-1.2	1.5-2.2	2.4-4.0	2.8-4.2
	16							0.6-1.2	0.8-1.5	1.0-1.8	
20							0.3-0.5	0.4-0.6	0.6-1.2	0.8-1.5	
								0.3-0.5	0.4-0.6	0.6-0.8	
									0.3-0.5	0.4-0.6	





- Largeur de coupe utile = 1500 à 5000 mm
- Longueur de coupe utile = Selon besoin
- Possibilité d'installer plusieurs torches d'oxycoupage et plasma sur la même machine.
- Capacité en oxycoupage jusqu'à 300 mm.  
Capacité en plasma jusqu'à 80 mm d'épaisseur.



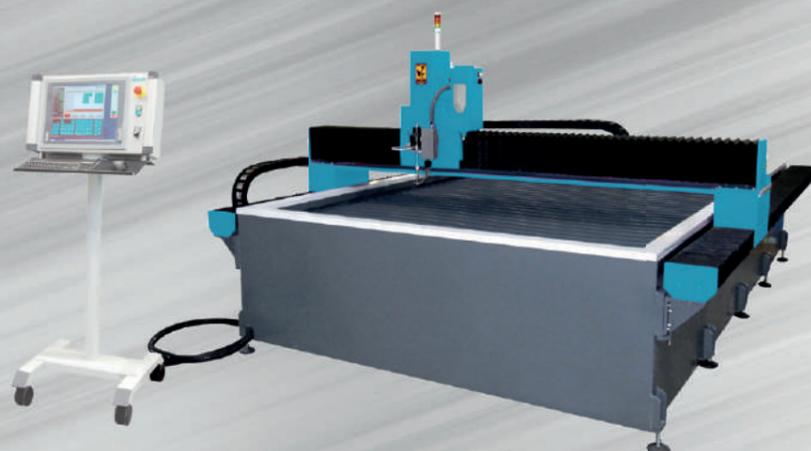
**Série M - 4 Rouleaux  
Série G - 3 Rouleaux**

- Épaisseur de roulage de 1,5 mm jusqu'à 250 mm
- Longueur de roulage de 550 mm jusqu'à 6000 mm

- Système de translation à géométrie variable avec mouvement radial des rouleaux cintreurs.
- Mouvements entièrement assemblés sur coussinets à haute charge dynamique garantissant des croquages mini.
- Les moteurs hydrauliques des deux rouleaux centraux sont accouplés à leurs réducteurs épicycloïdaux.
- Parallélisme des rouleaux garanti par des barres de torsion robustes qui travaillent simultanément avec le système hydraulique garantissant précision mécanique et souplesse des systèmes hydrauliques.
- Elles peuvent rouler des diamètres de 3 fois le diamètre du rouleau supérieur ( tôles de 260 N/mm<sup>2</sup> ).
- Elles peuvent rouler des diamètres inférieurs de 40 % jusqu'à 1,1 fois le diamètre du rouleau supérieur.



- Pour coupe de tout type de matériaux : Aciers, plastiques, caoutchouc, marbre, verre, carton . . .
- Surface utile de coupe : de 1000x1000 jusqu' à 4000x2500 mm



**ACCESSOIRES**



**Capacités :**

- Tube = Jusqu'à 500 mm ( 20 " )
- L = Jusqu'à 200x200x28 mm
- UPN = Jusqu'à 600 mm
- HEB = Jusqu' 600 mm



### Scies à ruban gravitationnelles

- Equipée d'un vérin hydraulique et d'un variateur de la vitesse d'avance
- Descente par le poids du bras retour manuel
- Étau à serrage manuel rapide



### Scies à ruban semi-automatiques

- Fermeture automatique de l'étau hydraulique
- Descente automatique du bras
- Arrêt automatique de la lame en fin de coupe
- Retour automatique à la position initiale
- Ouverture automatique de l'étau
- Alimentation manuelle des pièces à couper



### Scies à ruban semi-automatiques à deux colonnes

- Destinées à la coupe des profilés
- Permet la coupe angulaire jusqu'à 60° à droite et 60° à gauche



### Scies à ruban automatiques et automatiques à deux colonnes

- Pilotées par une commande numérique
- Alimentation automatique des pièces à couper
- Coupe droite ou angulaire



### Lames de scie à ruban



### Modèle CHP-7

Épaisseur de la tôle : 3 à 16 mm

### Modèle CHP-12

Épaisseur de la tôle : 6 à 40 mm

### Modèle CHP-21G

Épaisseur de la tôle : 3 à 50 mm

Peuvent être équipées avec dispositif variateur réglable d'angle de : 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°  
Ou bien : être équipées avec angle de chanfrein réglable entre 20° et 45°



Large choix de modèles électriques ou hydrauliques pour cintrage de tubes acier jusqu'à Ø 90 x 10 mm



■ **Tours conventionnels OPTIMUM**

- Haute qualité au meilleur prix
- Conception allemande
- Gamme large de modèles jusqu'à 800 mm de passage sur banc.

■ **Tours parallèles conventionnels TRENS (TOS)**

- Fabrication en Europe



- **Fraiseuses universelles**
- **Fraiseuses perceuses TOS**
- **Fraiseuses perceuses OPTIMUM**



Perceuses d'établi



Perceuses sur colonne



Perceuses radiales

**ACCESSOIRES**



**Aléseuses-fraiseuses CNC**



**Tours à métaux CNC**

- Tours à banc parallèle 2 axes
- Tours à banc incliné 2 ou 3 axes



**Fraiseuses CNC & Centres d'usinage CNC**

- 3, 4 ou 5 axes
- Broche verticale ou horizontale



**Tables de fraisage CNC (Router)**

Découpe et gravure de matériaux tels que: méthacrylate, PVC, DM, bois massif, aluminium, cuivre, laiton, Porexpan, Foam



**Rectifieuses planes**

manuelles, semi-automatiques ou automatiques  
Différentes capacités et options



Mortaiseuses



Presses hydrauliques  
d'emboutissage



Presses  
mécaniques



Presses hydrauliques  
d'atelier



Tronçonneuses



Tourets à meuler  
Polisseuses



Perceuses magnétiques

70 ans d'expérience dans la conquête de résultats prestigieux

- Clés : Plates, mixtes, pipes, polygonales
- Cliquets
- Douilles avec accessoires
- Tournevis
- Clés mâles-embouts
- Outillages torx
- Pincés
- Sciage-coupe-perçage
- Extracteurs
- Caisses complètes d'Outils
- Clés à choc
- Perceuses pneumatiques
- Meuleuses pneumatiques
- Chaussures de sécurité
- vêtement technique
- Termomètres et Tachymètres



MÉTROLOGIE

- Pieds à coulisse
- Comparateurs
- Supports de comparateurs
- Micromètres
- Rapporteurs d'angle
- Équerres
- Règles et niveaux de mesurage

